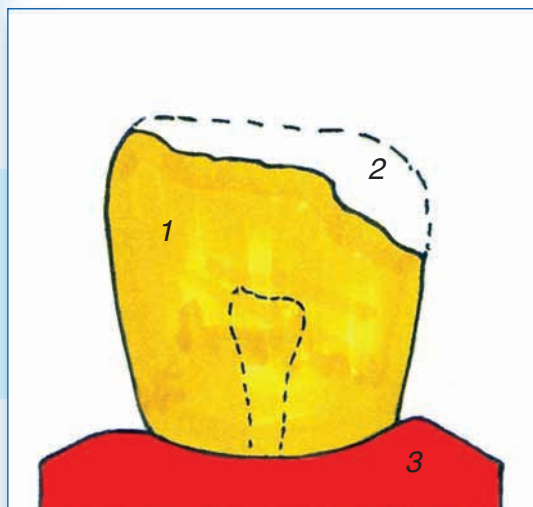


Вкладка пластмассовая (со штифтами)

Дефект твердых тканей зуба



Условные обозначения:

1 — зуб;

2 — дефект;

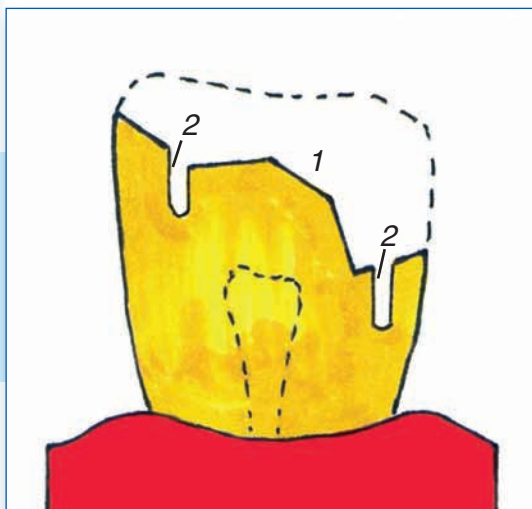
3 — альвеолярный
отросток

Дефект твердых тканей на центральном резце, при котором частично разрушен режущий край. Индекс разрушения окклюзионной поверхности зуба более 0,5.

При такой патологии восстановление режущего края реставрационными материалами не обеспечивает длительного удержания пломбы.

После проведения дополнительных рентгенологических методов исследования восстановление анатомической коронки зуба производится с помощью пластмассовой вкладки на парапульпарных штифтах.

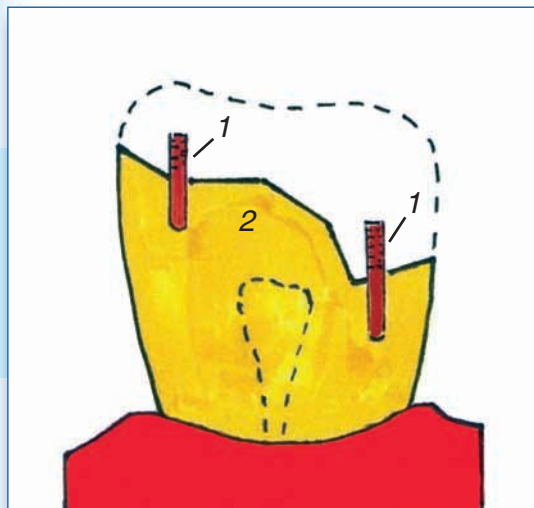
Препаровка полостей под вкладку и парапульпарные штифты



Условные обозначения:
1 — отпрепарированная
полость под вкладку;
2 — каналы под штифты

Препаровка полости при дефектах режущего края должна быть рассчитана на дополнительную фиксацию вкладки при помощи штифтов. Для этого, помимо подготовки основной, опорной полости, создаются каналы для штифтов в непораженных твердых тканях зуба. С помощью шаровидного бора формируют небольшие углубления — ориентиры. Препарирование на окончательную глубину проводится конусовидным твердосплавным бором и специальными цилиндрическими сверлами диаметром 0,4–0,5 мм, с длиной рабочей части 2–3 мм. Все сформированные каналы должны быть параллельны друг другу. Каждый парапульпарный штифт должен быть окружен дентинной стенкой толщиной не менее 1,5 мм.

Изготовление и припасовка штифтов



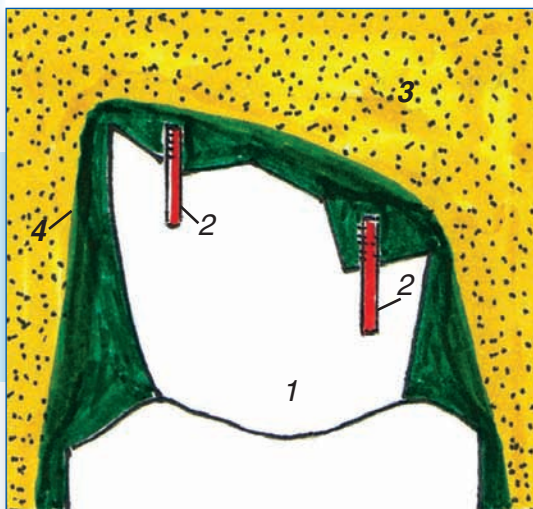
Условные обозначения:

1 — штифты;

2 — зуб

Для изготовления штифтов применяют ортодонтическую проволоку из нержавеющей стали, драгметаллов или стекловолоконные штифты. На наковальне методомковки из проволоки создают штифты нужной длины и толщины, тем самым повышая ее жесткость. Затем методом сошлифовывания сглаживают штифты по всей длине и закругляют край, который будет располагаться в канале. Изготовленные штифты припасовывают в подготовленных каналах и ни в коем случае не фиксируют на цемент, так как после снятия оттиска штифты должны перейти в слепочную массу.

Окклюзионный оттиск



Условные обозначения:

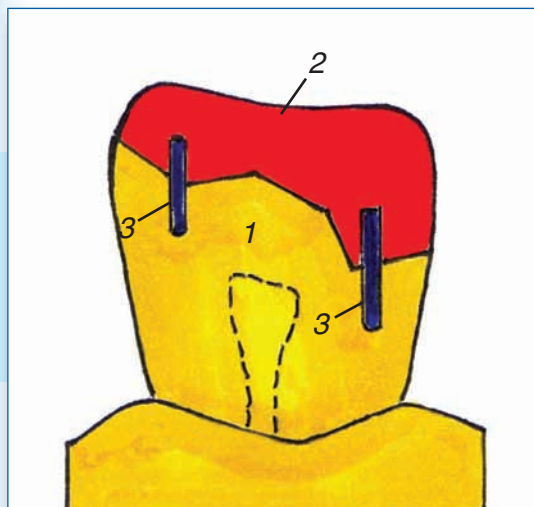
- 1 — модель зуба;
- 2 — штифты;
- 3 — базисная масса;
- 4 — корректирующая масса

Перед снятием слепков пациент должен тщательно прополоскать полость рта содовым раствором с целью удаления слюны.

Затем необходимо замешать необходимое количество оттисковой массы, скатать ее в виде валика, поместить в области протезируемого зуба. Пациент должен сомкнуть зубы в положении центральной окклюзии. Таким образом получаем предварительный слепок с помощью базисной силиконовой массы. Далее наносим корректирующую массу в полученный слепок, повторно снимаем двухслойный компрессионный оттиск и оцениваем его.

Оттиск необходимо продезинфицировать в растворе 0,5% гипохлорида натрия (20 мин), 0,1% дезоксона (10 мин) либо 4,0% и 6,0% перекиси водорода (соответственно 15 и 10 мин) и передать его в лабораторию для отливки моделей.

Моделировка вкладки воском



Условные обозначения:

1 — модель;

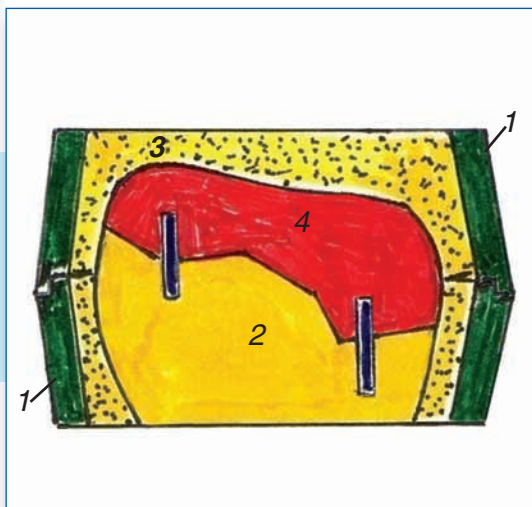
2 — воск;

3 — штифты

Моделирование вкладки осуществляется с помощью моделировочного бесцветного воска (для предупреждения окрашивания пластмассы). Первой кипящей порцией воска обливают стенки полости для предотвращения скалывания. Следующие порции заполняются расплавленным воском послойно с избытком.

С помощью шпателя восстанавливают анатомическую форму зуба с учетом окклюзии и артикуляции.

Загипсовка в кювету



Условные обозначения:

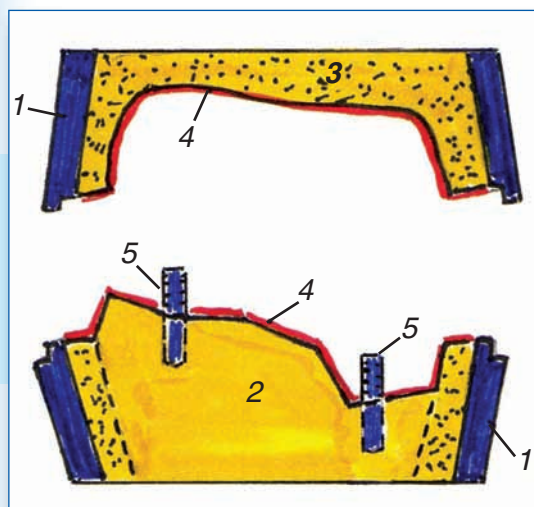
- 1 — кювета;
- 2 — модель зуба;
- 3 — контрформа;
- 4 — воск

Опорный зуб с восковой репродукцией вырезают из гипсовой модели вместе с рядом стоящими зубами в виде блока. Конусообразно срезают примыкающие к восковой модели гипсовые зубы и кладут фрагмент на несколько минут в воду. Это снижает вероятность отлома гипсовой культи при формовке пластмассового теста.

Жидким гипсом заполняют половину кюветы, затем берут модель и погружают в центр основания до краев восковой композиции. После кристаллизации кювета сопоставляется и погружается в воду.

На вибростоліке заполняется оставшееся пространство в кювете. Кювету закрывают крышкой и ставят под пресс.

Вскрытие кюветы, удаление воска, нанесение изоляционного лака



Условные обозначения:

- 1 — кювета;
- 2 — модель;
- 3 — контрформа;
- 4 — изоляционный лак;
- 5 — штифты

После заливки кювету предварительно кладут в кипящую воду для расплавления воска на 5–6 минут. Когда воск размягчится, кювету свободно раскрывают с помощью шпателя. Остатки воска удаляют струей кипящей воды. Для предупреждения соединения пластмассы с гипсом модели и исключения проникновения воды в пластмассу поверхность модели покрывают слоем изоляционного лака.